

Agenda Econômica[IGP-M segunda prévia de novembro - FGV](#)[Seminário Internacional - Acrefi](#)ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS
ECONÔMICOS DO NORDESTE**ETENE****Análise e Perspectiva****Produção de veículos cresce no Brasil em 2017**

A Associação Nacional dos Fabricantes de Veículos Automotores (Anfavea) informou que a **produção de veículos** atingiu 2,2 milhões de unidades no Brasil nos primeiros dez meses de 2017. O volume ficou 28,5% acima da produção de janeiro a outubro de 2016, quando foram montados 1,7 milhão de veículos (Tabela 1 e Gráfico 1).

Os **automóveis e comerciais leves** somaram 2,1 milhões de unidades de janeiro a outubro de 2017, aumento de 28,6% em comparação com o mesmo período de 2016. Entre os **veículos pesados**, foram fabricados 67.285 caminhões nos primeiros dez meses de 2017 ante 51.018 em igual período do ano passado, representando um incremento de 31,9%.

No caso dos **ônibus**, as montadoras produziram 17.683 unidades de janeiro a outubro de 2017, aumento de 9,6% em relação ao ano anterior, quando foram fabricadas 16.136 unidades (Tabela 1).

Quanto às **máquinas agrícolas**, a fabricação totalizou, ao final dos dez primeiros meses de 2017, 48.598 unidades representando aumento de 13,5% em comparação com o mesmo período do ano anterior, quando foram produzidas 42.803 unidades.

Ainda segundo a Anfavea, o **setor automotivo** (autoveículos, máquinas agrícolas e rodoviárias), que **empregou diretamente** 106.766 pessoas em outubro de 2016, apresentou acréscimo de 918 trabalhadores na força de trabalho, contando atualmente com 107.684 empregados. Portanto, apesar do crescimento na produção em 2017, o mercado de trabalho manteve-se estável, registrando variação positiva de apenas 0,85% na comparação com o mesmo mês do ano anterior.

A demanda externa por veículos gerou variações positivas nas quantidades exportadas de janeiro a outubro do ano corrente em relação a 2016. Assim, a **exportação** de autoveículos alcançou 627.820 unidades ante 400.623 unidades em igual período de 2016, representando incremento de 56,7%.

Os **licenciamentos de veículos nacionais e importados** somaram 1.822.862 unidades nos primeiros dez meses de 2017, em comparação com 1.667.836 em igual período de 2016, apresentando incremento de 9,3%.

Por sua vez, a **venda de veículos seminovos e usados** registrou aumento de 8,2%, conforme dados da Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (Fenabreve). No acumulado até outubro de 2017, foram

comercializados 11.709.473 veículos seminovos e usados, ante 10.825.889 em iguais meses de 2016, conforme especificado na Tabela 2.

A **indústria motociclística nacional**, que vem obtendo resultados negativos nos últimos anos, permanece em queda de atividade em 2017, de acordo com a Associação Brasileira dos Fabricantes de Motocicletas (Abraciclo).

No acumulado do corrente ano até outubro, a **produção** atingiu 729.268 unidades, 7,0% a menos em relação a igual período do ano anterior, quando foram fabricadas 784.519 novas motocicletas. As **vendas** também seguem em declínio: 672.971 unidades nos dez primeiros meses de 2017, ou seja, 9,4% a menos em relação a iguais meses de 2016.

Em contraposição, as **exportações de motocicletas** somaram 67.005 unidades, 37,7% a mais em relação aos primeiros dez meses do ano anterior, quando foram comercializadas 48.663 unidades, conforme especificado na Tabela 3.

Os **autoveículos** são bens duráveis que, ao longo do seu ciclo produtivo, incorporam inovações e se tornam bens de elevado valor agregado, sendo divididos em automóveis (de passageiros e de uso misto), comerciais leves, caminhões e ônibus.

A **cadeia automotiva** movimenta um amplo conjunto de fornecedores de insumos, variados tipos de serviços além de uma complexa infraestrutura. Referidos segmentos, em conjunto com o setor motociclístico, estão presentes em praticamente todos os municípios brasileiros, gerando empregos, renda, arrecadação de impostos e divisas para as diferentes regiões do País.

Nesse sentido, a Anfavea assinala que indústria automobilística tem **conexões intersetoriais** com aproximadamente 200 mil empresas.

Além disso, é importante ressaltar que, no Nordeste, as **exportações do setor automotivo** somaram U\$ 1,2 bilhão nos dez primeiros meses de 2017, representando 9,0% das vendas externas da Região.

Autores:

Airton Saboya Valente Junior, Economista, Gerente da Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas, Banco do Nordeste/ETENE.

Rodrigo Fernandes Ribeiro, Graduando em Economia, Estagiário, Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas, Banco do Nordeste/ETENE.

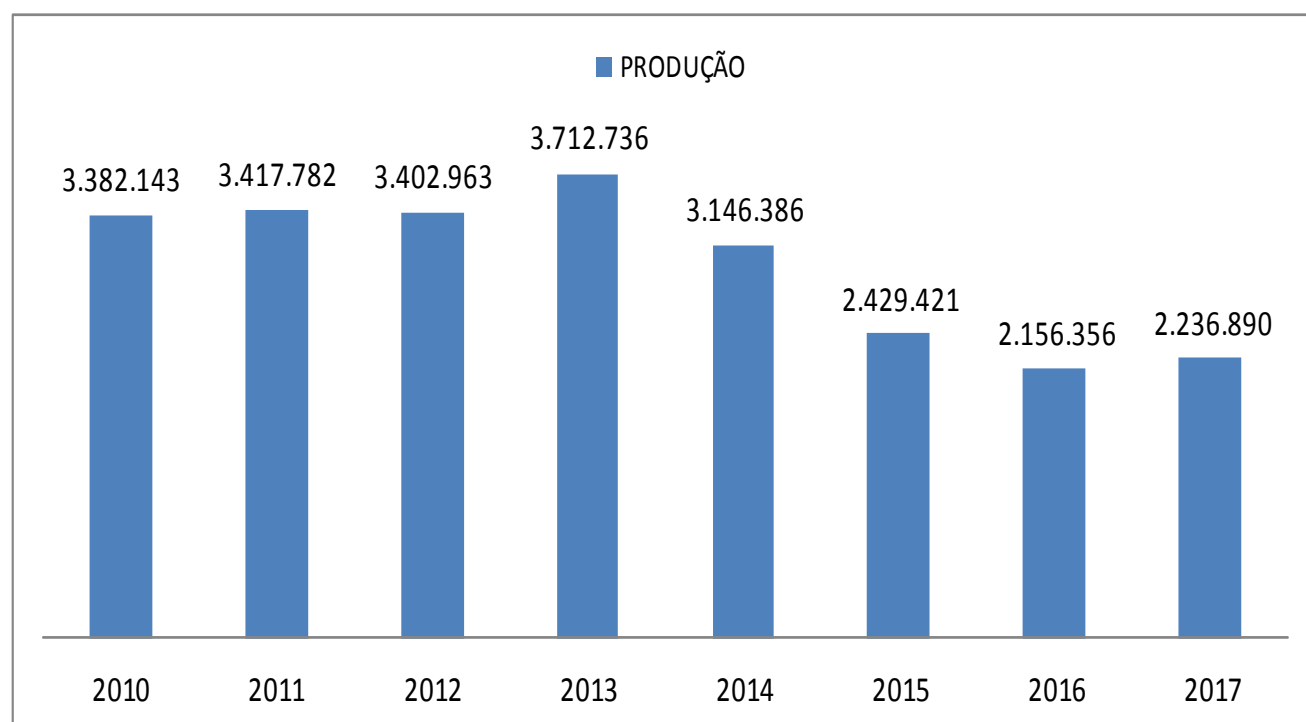
Análise e Perspectivas

Produção de veículos cresce no Brasil em 2017

Tabela 1 - Produção de veículos, máquinas agrícolas e rodoviárias no Brasil - 2016 e 2017 - Em unidades

Segmento	2016 - Jan-Out	2017 - Jan-Out	Var. %
Veículos leves	1.673.041	2.151.922	28,6
Automóveis	1.430.674	1.879.793	31,4
Comerciais leves	242.367	272.129	12,3
Caminhões	51.018	67.285	31,9
Semileves	2.018	2.103	4,2
Leves	13.977	13.886	-0,7
Médios	2.953	5.498	86,2
Semipesados	14.574	19.739	35,4
Pesados	17.496	26.059	48,9
Ônibus	16.136	17.683	9,6
Rodoviário	3.934	4.069	3,4
Urbano	12.202	13.614	11,6
Total	1.740.195	2.236.890	28,5
Máquinas agrícolas/rodoviárias	42.803	48.598	13,5

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

Gráfico 1 - Produção de veículos no Brasil - 2010 a 2017⁽¹⁾ - Em unidades

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea. Nota: (1) A produção de 2017 refere-se ao acumulado de janeiro a outubro.

Análise e Perspectivas

Produção de veículos cresce no Brasil em 2017

Tabela 2 - Venda de veículos seminovos e usados no Brasil - 2016 e 2017

Segmento	2016 - Jan-Out	2017 - Jan-Out	Var.%
Automóveis (A)	6.987.817	7.641.953	9,4
Comerciais leves (B)	1.116.436	1.196.681	7,2
A + B	8.104.253	8.838.634	9,1
Caminhões (C)	273.222	286.492	4,9
Ônibus (D)	32.819	40.721	24,1
C + D	306.041	327.213	6,9
Subtotal (E) = (A+B+C+D)	8.410.294	9.165.847	9,0
Motocicletas (F)	2.289.892	2.411.821	5,3
Implementos Rodoviários (G)	65.947	68.886	4,5
Outros (H)	59.756	62.919	5,3
Total (E+F+G+H)	10.825.889	11.709.473	8,2

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Fenabrave.

Tabela 3 - Produção, vendas e exportações físicas de motocicletas no Brasil - 2016 e 2017

Indicador	2016 - Jan-Out	2017 - Jan-Out	Var.%
Produção	784.519	729.268	-7,0
Vendas internas - atacado	742.933	672.971	-9,4
Exportações físicas	48.663	67.005	37,7

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Abraciclo.

ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS ECONÔMICOS DO NORDESTE - ETENE | Economista-Chefe: Luiz Alberto Esteves. Gerente de Ambiente: Tibério Rômulo Romão Bernardo. Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas. Gerente Executivo: Airton Saboya Valente Júnior. Equipe Técnica: Allisson David de Oliveira Martins, Antônio Ricardo de Norões Vidal, Hellen Cristina Rodrigues Saraiva Leão, Laura Lúcia Ramos Freire e Liliane Cordeiro Barroso. Projeto Gráfico: Ronildo Sampaio Cardoso. Diagramação: Gustavo Bezerra Carvalho. Revisão Vernacular: Hermano José Pinho. Estagiário: Rodrigo Fernandes Ribeiro. Jovem Aprendiz: Isabelly Barbosa Matias Campos.

Aviso Legal: O BNB/ETENE não se responsabiliza por quaisquer atos/decisões tomadas com base nas informações disponibilizadas por suas publicações e projeções. Desse modo, todas as consequências ou responsabilidades pelo uso de quaisquer dados ou análises desta publicação são assumidas exclusivamente pelo usuário, eximindo o BNB de todas as ações decorrentes do uso deste material. O acesso a essas informações implica a total aceitação deste termo de responsabilidade. Os conceitos e opiniões emitidos nesse documento não refletem necessariamente o ponto de vista do BNB. É permitida a reprodução das matérias desde que seja citada a fonte.