

EDITAL IDOSO 2024

O Banco do Nordeste torna público o resultado da Seleção dos Projetos do Edital IDOSO 2024, no qual foram classificados 15 (quinze) projetos, listados abaixo.

O Banco está enviando mensagens para as entidades classificadas, solicitando as informações e documentos relativos aos itens 8.8 e 15.1 do edital. Como estabelecido no Edital, nesta nova etapa, o não atendimento a solicitação inviabiliza a elaboração do Termo e Doação e poderá resultar em desclassificação do projeto.

Além dos 15 (quinze) projetos classificados, foi formada uma lista reserva com 12 (doze) projetos classificáveis, que poderão ser chamados, desde que haja saldo remanescente dos recursos previstos neste Edital ou ocorra desistência/desclassificação de projetos constantes na lista de Classificados.

Fortaleza (CE), 09 de dezembro de 2024.

Classificados								
Nº	UF	Município	Entidade Beneficiária	Projeto	Apoio do Banco do Nordeste (R\$)	Qt. beneficiários	Nota	Situação
01	PE	BELO JARDIM	Serviço de Tecnologia Alternativa (12.048.807/0001-83)	Plantando Histórias	350.000,00	80	94,17	Classificado
02	MG	PIRAPORA	Lar dos Idosos de São Vicente de Paulo (18.890.772/0001-01)	VIVER MELHOR NA MELHOR IDADE	210.437,50	120	91,12	Classificado
03	PE	JOÃO ALFREDO	Associação dos Agricultores do Sítio Lagoa Funda (00.724.998/0001-77)	Quintais Vivos: Envelhecimento Ativo e Geração de Renda	349.594,00	302	88,96	Classificado
04	PE	PESQUEIRA	LAR ESPERANÇA DE VIDA LUIZ DE OLIVEIRA NEVES (11.421.939/0001-46)	Idoso: inclusão com um novo olhar	350.000,00	150	88,61	Classificado
05	MG	SERRO	Associação de Promoção e Desenvolvimento Social Novo Mundo (24.038.615/0001-75)	IDOSO QUE PINTA, QUE CANTA E QUE DANÇA: AÇÕES DE PROTAGONISMO, CIDADANIA E LAZER PARA PESSOA IDOSA	350.000,00	40	88,24	Classificado
06	PE	GRAVATÁ	Lar de Amparo ao Idoso (22.253.412/0001-76)	VIVER MAIS E MELHOR NA TERCEIRA IDADE	331.760,00	54	88,00	Classificado
07	PE	OLINDA	ASSOCIAÇÃO NACIONAL DA TERCEIRA IDADE (26.705.051/0001-02)	MOVA TI - Mobilização para Orientação, Valorização e Apoio à Terceira Idade	341.709,04	180	87,05	Classificado
08	MG	LADAINHA	LAR DOS IDOSOS MONSENHOR OTAVIANO DA SOCIEDADE DE SÃO VICENTE DE PAULO (21.297.148/0001-00)	PROJETO ACOLHER E CUIDAR	350.000,00	39	86,39	Classificado
09	MG	SERRO	RECANTO JOSÉ ANTÔNIO SALLES COELHO	PROJETO VIVER MELHOR: UM OLHAR PARA O AMANHÃ	350.000,00	51	86,15	Classificado

			(18.552.224/0001-71)					
10	MG	PIRAPORA	ASSOCIAÇÃO DA TERCEIRA IDADE DE PIRAPORA MINAS GERAIS (01.697.405/0001-93)	Projeto Dança de salão para idosos: A alegria em Movimento	350.000,00	120	85,72	Classificado
11	MG	BOCAIUVA	LAR SAO VICENTE DE PAULO (18.803.270/0001-04)	PROJETO ENVELHECER: GARANTINDO A ATENÇÃO INTEGRAL A PESSOA IDOSA DO LAR SÃO VICENTE DE PAULO	350.000,00	63	85,67	Classificado
12	RN	CURRAIS	LIONS CLUBE CURRAIS NOVOS SHEELITA (02.596.937/0001-05)	PROJETO CARAVANA DO AMOR A PESSOA IDOSA	349.179,00	200	82,22	Classificado
13	PB	JOAO PESSOA	Associação Promocional do Ancião Dr. João Meira de Menezes - ASPAN (08.558.819/0001-80)	Idosos, Convívio, Ação: Saúde e Integração na ASPAN	141.200,00	80	81,43	Classificado*
14	SE	ARACAJU	Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais de Aracaju (13.046.636/0001-16)	Bem Viver "Socialização e Movimento"	336.000,00	40	81,32	Classificado*
15	BA	SALVADOR	INSTITUTO HEBROM SISMAS 24.920.6070001-58	PROJETO IDOSOS NA INCLUSÃO DIGITAL	300.000,00	60	81,03	Classificado*
TOTAL				3.402.413,28	1.697			

Banco de Projetos Classificáveis

Nº	UF	Município	Entidade Beneficiária	Projeto	Apoio do Banco do Nordeste (R\$)	Qt. beneficiários	Nota	Situação
16	PE	OLINDA	Associação dos Idosos de Rio Doce (24.417.214/0001-26)	Longevidade, Inclusão Digital e Políticas Públicas	348.306,64	30	84,70	Classificável*
17	MG	SALINAS	Lar Santa Clara (86.713.575/0001-77)	Viver Saudável na 3ª idade	320.000,00	41	84,26	Classificável*
18	BA	SALVADOR	Associação Humana Povo para Povo Brasil (08.949.168/0001-50)	Ginástica do Bem: vida saudável na comunidade	348.879,10	60	80,17	Classificável
19	CE	EUSEBIO	Associação Comunitária do Jabuti (05.759.102/0001-09)	Projeto ACJ Bem Viver	314.618,16	100	79,50	Classificável
20	CE	JAGUARUANA	Associação dos Mordedores do Tabuleiro (06.579.247/0001-90)	Viva a Vida na Terceira Idade	220.000,00	75	77,08	Classificável
21	SE	ARACAJU	CENTRO DE INTEGRAÇÃO RAIOS DE SOL (03.748.932/0001-05)	PROJETO "VIVER BEM"	228.437,67	50	75,73	Classificável
22	RN	CURRAIS NOVOS	ASSOCIAÇÃO DAS PESSOAS COM DEFICIENCIAS VISUAIS - APADEVI (08.087.043/0001-68)	"Promovendo Saúde: Cuidados e Bem-Estar aos Idosos dos Abrigos de Currais Novos".	349.940,00	85	75,67	Classificável
23	RN	CURRAIS NOVOS	CENTRO INTEGRADO DE AÇÃO COMUNITÁRIA DOM MANUEL TAVARES (08.470.460/0001-95)	"Vida Plena: Cuidados e Bem-Estar para Idosos"	336.888,00	130	75,48	Classificável
24	PE	JABOATÃO DOS GUARARAPES	Grupo da Melhor Idade Flor do Carmelo (05.888.826/0001-52)	CONSTRUINDO CIDADANIA NA TERCEIRA IDADE	120.000,00	60	74,18	Classificável
25	CE	FORTALEZA	ASSOCIAÇÃO DOS MORADORES DO CONJUNTO TANCREDO NEVES (07.794.357/0001-38)	Reconhecendo Fortaleza	331.885,00	120	72,60	Classificável
26	PE	JABOATÃO DOS GUARARAPES	Centro Poliesportivo Comunitário de Barra de Jangada (10.331.995/0001-27)	Viver Ativo: Fisioterapia Comunitária	349.079,40	208	71,94	Classificável

27	PE	OLINDA	Centro de Desenvolvimento e Cidadania CDC (03.970.166/0001-29)	Longevidade Cultivando o Bem Viver	299.562,04	536	71,08	Classificável
----	----	--------	--	------------------------------------	------------	-----	-------	---------------

Fonte: Ambiente de Desenvolvimento Territorial e de Fundos de Pesquisa/Banco do Nordeste