

ÓRGÃO SUPERIOR:		Diretoria de Desenvolvimento Sustentável						
ÓRGÃO SUBORDINADO OU INSTÂNCIA VINCULADA:		Escritório Técnico de Estudos Econômicos do Nordeste - ETENE						
UNIDADE GESTORA:		Ambiente de Políticas de Desenvolvimento						
REFERÊNCIA/ANO:		Contratos formalizados em Dez/2014						
		RESULTADO DOS PATROCÍNIOS DO BANCO DO NORDESTE COM BASE NA LEI DE INCENTIVO AO ESPORTE (*)						
UF	PROPONENTE	Nº CONTRATO	TÍTULO DO PROJETO	OBJETO	VALOR TOTAL DO PROJETO (R\$)	QTDE BENEFICIADOS	VALOR APOIO BNB (R\$)	PERÍODO DE VIGÊNCIA
CE	Sociedade Pro Amiga Cariri	2014/661-141	PROCELC - Projeto Cultura, Esporte e Lazer do Crato	Democratizar o acesso à prática esportiva, ampliando a jornada de atividades e possibilitando o desenvolvimento integral do público assistido [crianças e adolescentes], como também oferecer valores que possibilite à retirada da criança, adolescente e jovens do mundo das drogas, prostituição e outros males que oferecem risco a juventude.	123.715,57	85	105.715,57	Mar/2015 a Set/2016
MG	Núcleo de Desenvolvimento Humano e Econômico do Vale do Jequitinhonha	2014/661-142	Esporte Escolar Mini Atletismo Vale do Jequitinhonha	Capacitar 465 profissionais de educação física em 31 municípios abrangidos pelo vale do Jequitinhonha, que possam iniciar crianças e adolescentes de 7 a 12 anos no miniatletismo, despertando nas crianças o interesse pela prática de corrida de resistência, saltos, arremessos e lançamentos, tudo de forma lúdica.	332.917,12	1.231	167.000,00	Mar/2015 a Set/2016

UF	PROponente	Nº CONTRATO	TÍTULO DO PROJETO	OBJETO	VALOR TOTAL DO PROJETO (R\$)	QTDE BENEFICIADOS	VALOR APOIO BNB (R\$)	PERÍODO DE VIGÊNCIA
BA	Centro Social Mali Martin	2015/661-143	Esporte e Educação, um Pacto Campeão	Contribuir para o desenvolvimento da cidadania de crianças e adolescentes, implementando ações esportivas e socioeducativas a fim de favorecer o protagonismo, a formação do cidadão crítico e participativo por meio da prática de esporte educacional (modalidades: basquetebol, boxe, capoeira, futebol society, futsal, handebol, hip-hop, jiu-jitso, peteca, taekwondo, tenis de mesa, voleibol)	573.722,08	193	167.000,00	Jan/2016 a Junho/2017
PB	Federação de Esportes Aquáticos da Paraíba	2014/661-144	Natação Cidadã - levando a natação do litoral ao sertão	Promover a inclusão social de crianças e adolescentes através da prática regular da natação e capacitar profissionais de educação física ao ensino de esportes aquáticos no sertão da paraíba para que estes possam levar o conhecimento adquirido `qa população sedenta de oportunidades de lazer e práticas saudáveis	423.237,94	710	167.000,00	Mar/2015 a Set/2016
(*) Lei nº 11.438/06								
TOTAL					1.453.592,71	2.219	606.715,57	