

Agenda Econômica

IPCA e INPC de agosto-IBGE

Pesquisa Industrial Mensal: Produção Física - Regional de julho-IBGE

Sondagem de Investimentos do 3º trimestre

**Diário
Econômico**ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS
ECONÔMICOS DO NORDESTE**ETENE****Análise e Perspectivas
Produção de veículos declina no Brasil em agosto**

A Associação Nacional dos Fabricantes de Veículos Automotores (Anfavea) informou que foram produzidos **177,7 mil veículos novos no Brasil** em agosto do corrente ano. O volume ficou 18,4% abaixo da produção em igual mês de 2015 quando foram montados 217,8 mil veículos. No acumulado do ano até agosto, foram fabricados 1,4 milhão de veículos novos no Brasil, implicando uma retração de 20,1% quando se compara com o mesmo período de 2015 (Tabela 1).

Por segmento, os automóveis e comerciais leves, juntos, somaram 171,1 mil unidades em agosto, retração de 19,0% em relação a agosto do ano passado. No acumulado do ano, a queda é de 20,0%, tendo a produção atingido 1,3 milhão no corrente ano ante 1,7 milhão de unidades em igual período de 2015.

Entre os pesados, foram 5.211 caminhões produzidos em agosto, baixa de 1,4% ante igual mês do ano passado. O segmento recuou 22,3% no ano até agosto, para 41.601 unidades. No caso dos ônibus, as montadoras produziram 1.464 unidades no mês, incremento de 22,7% sobre o resultado de igual mês do ano passado. No ano, porém, acumula baixa de 27,2%, para 12.338 unidades.

Quanto às máquinas agrícolas, foram fabricadas 5.857 unidades em agosto, representando um incremento de 16,3% em comparação com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano foram produzidas 30.667 unidades, significando um recuo de 24,5% em comparação com o mesmo período de 2015.

A exportação de veículos, somando máquinas agrícolas e rodoviárias, alcançou US\$ 923,8 milhões em agosto o que representou aumento de 13,1% na comparação com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano, o valor das divisas geradas pelo setor somou US\$ 6,7 bilhões, recuo de 5,7% em comparação com mesmo período anterior.

As montadoras empregam hoje 126,0 mil pessoas, redução de 6,2% em relação ao mesmo mês de 2015 (134,4 mil trabalhadores). É importante registrar que desde 2013 o setor perde empregados, quando em agosto daquele ano registrava 157,6 mil trabalhadores, passando para 148,9 mil em agosto de 2014. Enquanto nos últimos 12 meses foram eliminadas mais de 9 mil vagas, somente em agosto deste ano, reduziram-se 900 postos de empregos no setor.

Segundo a Anfavea, 22 mil trabalhadores estão inseridos em regimes de flexibilização de jornada, que inclui o Programa de Proteção ao Emprego (PPE), o que implica redução no número de dias trabalhados por semana, e *lay-off*, por meio do qual são realizados os afastamentos temporários dos trabalhadores.

Em 60 anos de atividades, a indústria automotiva no Brasil produziu mais de 78 milhões de veículos. Atualmente, o setor automotivo está presente em todas as regiões brasileiras com 64 unidades industriais, sendo 3 no Nordeste. O segmento é responsável por substancial geração de renda e emprego. As fábricas geram mais de 120 mil empregos diretos e 1,5 milhão

de empregos na cadeia produtiva. Em anos de volumes recordes, já foram comercializadas 3,8 milhões de unidades. As exportações já atingiram quase 900 mil unidades comercializadas com o exterior.

O Brasil possui a quinta maior frota de veículos do mundo, tendo totalizado 41,7 milhões de unidades em 2104. As principais frotas estão nos Estados Unidos (258,0 milhões de veículos em 2014), China (142,4 milhões), Japão (77,2 milhões), Rússia (50,5 milhões), Alemanha (47,6 milhões) e Itália (41,9 milhões).

Em termos de produção, o Brasil ocupa a nona posição, tendo fabricado 2,4 milhões de unidades em 2015. O pico de produção no País em anos recentes ocorreu em 2013 quando foram fabricados 3,7 milhões de veículos (Gráfico 1).

O **Nordeste** foi beneficiado pela descentralização da localização das plantas das empresas que vieram a se instalar no Brasil após a abertura comercial de 1990, bem como dos projetos de expansão das empresas que já operavam no País. Enquanto em 1990, São Paulo e Minas Gerais eram responsáveis por 99,3% da produção nacional de veículos, em 2015 esses mesmos estados responderam por 66,5% da produção (Gráfico 2).

Por outro lado, **Bahia e Pernambuco**, estados do Nordeste que não produziam um veículo sequer nos anos 1990, foram responsáveis por 2,4% e 2,1%, respectivamente, da produção nacional em 2015. No Nordeste, além da fábrica da Ford em Camaçari, na Bahia, atualmente mais duas plantas estão em operação: a Ford/Troller, em Horizonte, no **Ceará**, e a Fiat Chrysler Automóveis (FCA), em Goiana, Pernambuco.

Com o funcionamento atual de duas grandes fábricas montadoras (Ford e FCA), iniciou-se um ambiente favorável a empreendimentos satélites para atendimento de necessidades dessas novas plantas, seja por empresas brasileiras, ou estrangeiras, que se instalaram ou se instalarão no entorno ou dentro do novo sistema fabril.

É importante ressaltar que os automóveis representam o quinto item da pauta de exportação do Nordeste, tendo somado US\$ 234,7 milhões em 2015.

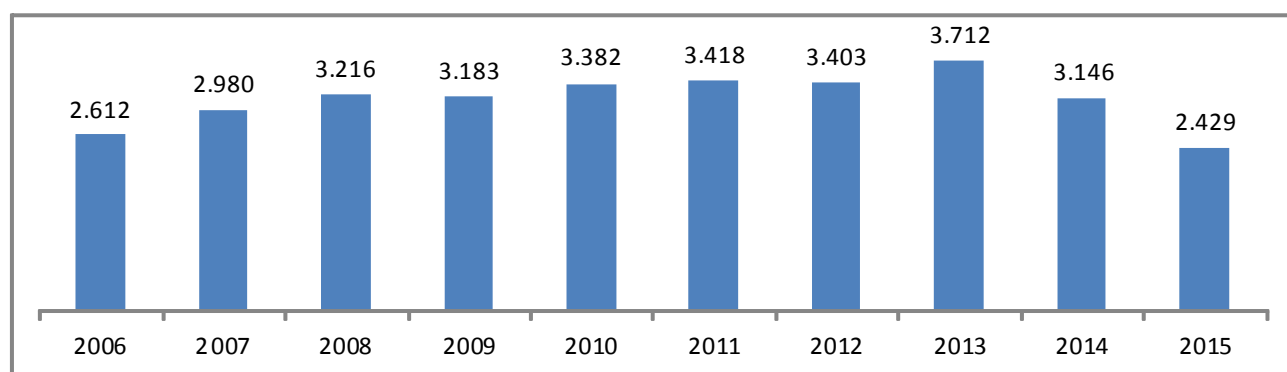
Os autoveículos são bens duráveis que, ao longo do seu ciclo produtivo, incorporam inovações e se tornam bens de elevado valor agregado, sendo divididos em automóveis (de passageiros e de uso misto), comerciais leves, caminhões e ônibus. A cadeia automotiva movimenta um amplo conjunto de fornecedores de insumos, variados tipos de serviços além de uma complexa infraestrutura. Referidos segmentos geram emprego, renda, arrecadação de impostos e divisas para o Brasil.

Tabela 1– Produção de veículos no Brasil - Em unidades

Unidade	2016		2015	
	Agosto	Jan-Ago	Agosto	Jan-Ago
Veículos leves	171.051	1.329.197	211.293	1.661.315
Automóveis	145.943	1.129.118	187.123	1.432.912
Comerciais leves	25.108	200.079	24.170	228.403
Caminhões	5.211	41.601	5.283	53.512
Semileves	191	1.688	318	1.259
Leves	1.286	10.878	1.447	13.981
Médios	173	2.597	228	3.117
Semipesados	1.569	12.012	1.708	20.621
Pesados	1.992	14.426	1.582	14.534
Ônibus	1.464	12.338	1.193	16.953
Rodoviário	398	3.376	429	4.414
Urbano	1.066	8.962	764	12.539
Total	177.726	1.383.136	217.769	1.731.780

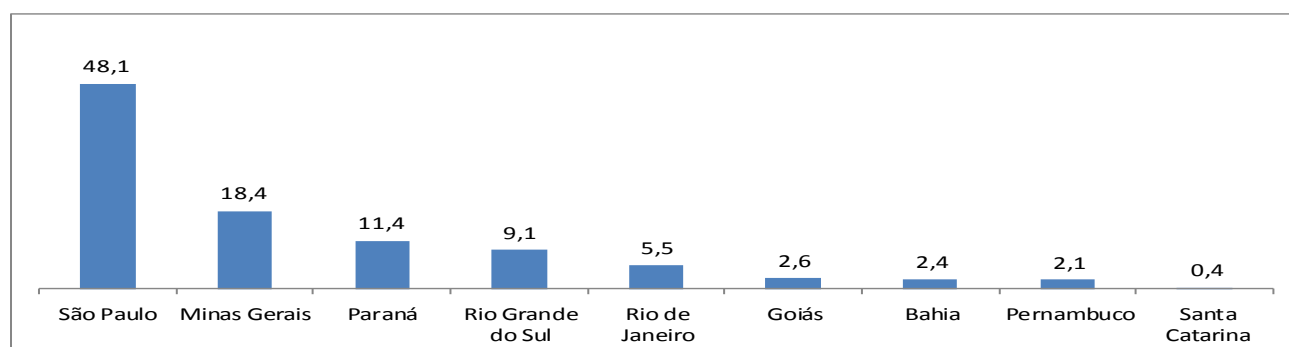
Fonte: BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

Gráfico 1 - Produção de veículos no Brasil - 2006 a 2015 - Em mil unidades



Fonte: BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

Gráfico 2 - Produção de veículos por unidade da federação em 2015 - Em %



Fonte: BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS ECONÔMICOS DO NORDESTE - ETENE | Economista-Chefe: Luiz Alberto Esteves. Gerente de Ambiente: Tibério Rômulo Rômulo Bernardo. Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas. Gerente Executivo: Aírton Saboya Valente Júnior. Equipe Técnica: Allisson David de Oliveira Martins, Antônio Ricardo de Norões Vidal, Biágio de Oliveria Mendes Junior, Hellen Cristina Rodrigues Saraiva Leão, Laura Lúcia Ramos Freire e Liliane Cordeiro Barroso. Projeto Gráfico: Ronildo Sampaio Cardoso. Diagramação: Gustavo Bezerra Carvalho. Estagiária: Francisca Crisia Diniz Alves. Jovem Aprendiz: Anderson Acioly da Silva.

Aviso Legal: O BNB/ETENE não se responsabiliza por quaisquer atos/decisões tomadas com base nas informações disponibilizadas por suas publicações e projeções. Desse modo, todas as consequências ou responsabilidades pelo uso de quaisquer dados ou análises desta publicação são assumidas exclusivamente pelo usuário, eximindo o BNB de todas as ações decorrentes do uso deste material. O acesso a essas informações implica a total aceitação deste termo de responsabilidade. Os conceitos e opiniões emitidos nesse documento não refletem necessariamente o ponto de vista do BNB. É permitida a reprodução das matérias desde que seja citada a fonte.