

Agenda Econômica[Reunião da Programação Estadual do FNE no Maranhão -BNB](#)[Índice de Atividade Econômica \(IBC-Br\) de agosto - BACEN](#)[Monitor do PIB de agosto - FGV](#)ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS
ECONÔMICOS DO NORDESTE**ETENE****Análise e Perspectivas****Produção de veículos e motos segue em declínio no Brasil em 2016**

A Associação Nacional dos Fabricantes de Veículos Automotores (Anfavea) informou que foram produzidos **170,8 mil veículos novos no Brasil** em setembro do corrente ano. O volume ficou 2,2% abaixo da produção em igual mês de 2015 quando foram montados 174,6 mil veículos. No acumulado de 2016 até setembro, foram fabricados 1,5 milhão de veículos novos no Brasil, implicando uma retração de 18,5% em comparação com o mesmo período de 2015 quando foram montados 1,9 milhão de unidades (Tabela 1 e Gráfico 1).

Por segmento, os **automóveis e comerciais leves**, juntos, somaram 163,8 mil unidades em setembro, retração de 1,9% em relação ao mesmo mês do ano passado. No acumulado do corrente ano, a queda é de 18,3%, tendo a produção atingido 1,4 milhão em 2016 ante 1,8 milhão de unidades em igual período de 2015.

Entre os **pesados**, foram 4.846 **caminhões** produzidos em setembro, baixa de 16,7% ante igual mês do ano passado. O segmento recuou 21,7% em 2016 até setembro, para 46.447 unidades em comparação com 59.331 em 2015.

No caso dos **ônibus**, as montadoras produziram 2.144 unidades em setembro, incremento de 24,1% sobre o resultado de igual mês do ano passado. Em 2016, porém, acumula baixa de 22,5%, para 14.482 unidades ante 18.680 no ano passado.

Quanto às **máquinas agrícolas**, foram fabricadas 5.080 unidades em setembro, representando um incremento de 0,9% em comparação com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano foram produzidas 35.773 unidades, significando um recuo de 21,7% em comparação com o mesmo período de 2015 quando saíram das fábricas 45.658 máquinas.

Dentre os fatores que afetaram o desempenho em setembro estão a interrupção da produção da montadora Volkswagen, por conta de uma disputa judicial com uma fornecedora de autopeças, e tendo em vista a greve dos bancários, que diminuiu a oferta de crédito para financiamento de veículos, além da retração econômica em curso no País.

Em relação ao emprego, 7,3 mil funcionários estavam afastados das fábricas em setembro, contra 22,3 mil em agosto. Em setembro, 5,3 mil estavam cadastrados no Programa de Proteção ao Emprego (PPE) e outros 2 mil estavam em regime de lay-off.

Foram eliminadas 1.368 vagas de emprego no setor em

setembro, resultado principalmente de programas de demissão voluntária. Nos últimos 12 meses, a redução foi de 8.979 vagas.

O setor automotivo, que empregou diretamente 158,1 mil pessoas em 2013, agora tem 124,6 mil trabalhadores, representando uma redução de 26,9% no efetivo da mão de obra em três anos.

Quanto ao **comércio exterior**, a exportação de veículos, somando máquinas agrícolas e rodoviárias, alcançou US\$ 991,5 milhões em setembro, representando aumento de 18,4% na comparação com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano, o valor das divisas geradas pelo setor somou US\$ 7,7 bilhões, recuo de 3,2% em comparação com mesmo período anterior, quando as vendas externas alcançaram US\$ 7,9 bilhões.

Em termos de unidades exportadas, verificou-se um incremento no corrente ano: 351,2 mil veículos e 7,0 mil máquinas agrícolas e rodoviárias, em comparação com 294,7 mil veículos e 7,7 mil máquinas agrícolas em 2015.

Por sua vez, a Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (Fenabrave) divulgou redução de 22,60% nos **emplacamentos de carros novos** em setembro de 2016, na comparação com o mesmo mês do ano passado. No acumulado do ano até setembro, foram emplacados 2,4 milhões de veículos, volume 20,8% menor na comparação com os mesmos nove primeiros meses de 2015.

Quanto à **venda de veículos seminovos e usados**, no acumulado dos nove meses de 2016, foram 9,8 milhões comercializados. No mesmo período de 2015, o montante foi de 9,9 milhões, representando baixa de 1,9%.

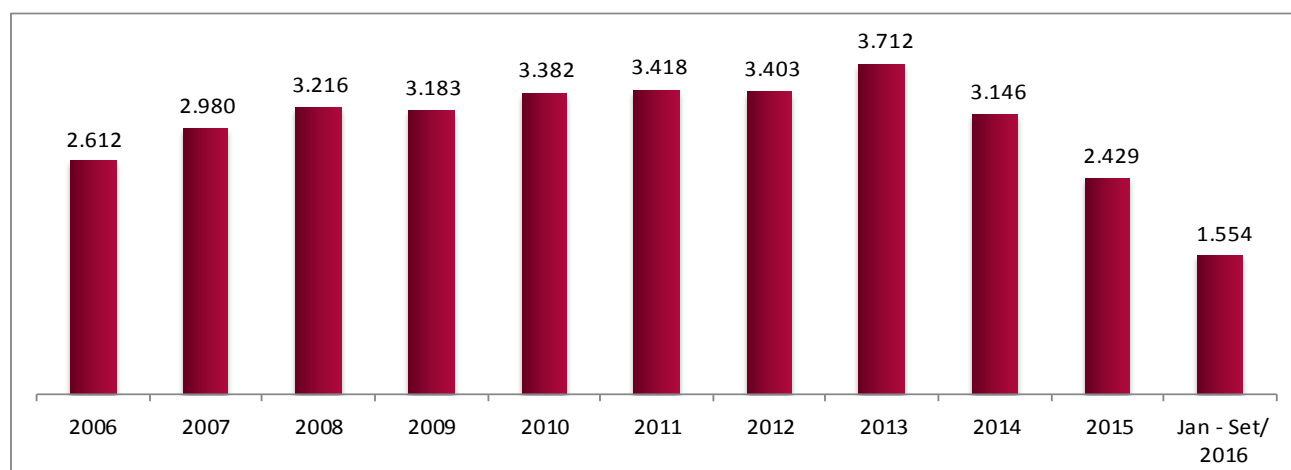
De acordo com a Associação Brasileira dos Fabricantes de Motocicletas (Abraciclo), o volume produzido de **motocicletas** apresentou retração de 31,0% ante igual intervalo de 2015, para 713 mil unidades, o menor volume para o período desde 2003. No acumulado de janeiro a setembro do corrente ano, as vendas ao consumidor apresentaram retração de 28,7% em comparação com o ano passado, para 683 mil unidades (Tabela 2).

Tabela 1– Produção de veículos e máquina agrícolas e rodoviárias no Brasil - Em unidades

Unidade	2016		2015	
	Setembro	Janeiro a setembro	Setembro	Janeiro a setembro
Veículos leves	163.825	1.493.022	167.065	1.828.380
Automóveis	139.855	1.268.973	147.831	1.580.743
Comerciais leves	23.970	224.049	19.234	247.637
Caminhões	4.846	46.447	5.819	59.331
Semileves	60	1.748	44	1.303
Leves	1.443	12.321	1.522	15.503
Médios	221	2.818	315	3.432
Semipesados	1.574	13.586	2.157	22.778
Pesados	1.548	15.974	1.781	16.315
Ônibus	2.144	14.482	1.727	18.680
Rodoviário	361	3.737	578	4.992
Urbano	1.783	10.745	1.149	13.688
Total	170.815	1.553.951	174.611	1.906.391
Máquinas agrícolas/rodoviárias	4.795	30.385	3.924	36.786

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea

Gráfico 1 - Produção de veículos no Brasil - 2006 a 2016 - Em mil unidades



Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

Tabela 2 - Produção, vendas e exportações físicas de motocicletas no Brasil - Em unidades

	2016	2015	Varição %
Produção	712.870	1.032.715	-31,0
Vendas	683.453	959.077	-28,7
Exportações Físicas	43.752	45.922	-4,7

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Abraciclo.

ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS ECONÔMICOS DO NORDESTE - ETENE | Economista-Chefe: Luiz Alberto Esteves. Gerente de Ambiente: Tibério Rômulo Rômão Bernardo. Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas. Gerente Executivo: Aírton Saboya Valente Júnior. Equipe Técnica: Allisson David de Oliveira Martins, Antônio Ricardo de Norões Vidal, Biágio de Oliveria Mendes Junior, Hellen Cristina Rodrigues Saraiva Leão, Laura Lúcia Ramos Freire e Liliâne Cordeiro Barroso. Projeto Gráfico: Ronildo Sampaio Cardoso. Diagramação: Gustavo Bezerra Carvalho. Estagiária: Francisca Crisia Diniz Alves. Jovem Aprendiz: Anderson Acioly da Silva.

Aviso Legal: O BNB/ETENE não se responsabiliza por quaisquer atos/decisões tomadas com base nas informações disponibilizadas por suas publicações e projeções. Desse modo, todas as consequências ou responsabilidades pelo uso de quaisquer dados ou análises desta publicação são assumidas exclusivamente pelo usuário, excluindo o BNB de todas as ações decorrentes do uso deste material. O acesso a essas informações implica a total aceitação deste termo de responsabilidade. Os conceitos e opiniões emitidos nesse documento não refletem necessariamente o ponto de vista do BNB. É permitida a reprodução das matérias desde que seja citada a fonte.