

**Agenda Econômica**[Nota de política fiscal de novembro - BACEN](#)[Sondagem de Serviços de dezembro - FGV](#)ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS  
ECONÔMICOS DO NORDESTE**ETENE****Análise e Perspectivas  
Produção e venda de veículos e motos recua no País em 2016**

A Associação Nacional dos Fabricantes de Veículos Automotores (Anfavea) informou que a **produção de veículos novos totalizou 213,3 mil unidades no Brasil** em novembro do corrente ano. O volume ficou 21,8% acima da produção, comparado ao mesmo mês de 2015 quando foram montados 175,1 mil veículos. Esse é o primeiro mês com resultado positivo durante o ano de 2016.

Apesar do favorável desempenho em novembro, os resultados anuais continuam indicando queda na produção. No acumulado de janeiro a novembro de 2016, foram fabricados 1,95 milhão de veículos novos no Brasil, implicando uma retração de 14,6% em comparação com o mesmo período de 2015 quando foram montados 2,29 milhões de unidades (Gráfico 1 e Tabela 1).

Por segmento, os **automóveis e comerciais leves**, juntos, somaram 206,3 mil unidades em novembro, aumento de 22,3% em relação ao mesmo mês do ano passado. No acumulado do corrente ano, a queda é de 14,4%, tendo a produção atingido 1,87 milhão em 2016 ante 2,19 milhões de unidades em igual período de 2015 (Tabela 1).

Entre os pesados, foram 5.362 **caminhões** produzidos em novembro de 2016, aumento de 0,2% ante igual mês do ano passado. O segmento recuou 21,1% no acumulado do ano, produzindo 56.380 unidades em comparação com 71.480 em 2015 (Tabela 1).

No caso dos **ônibus**, as montadoras produziram 1.596 unidades em novembro, incremento de 52,7% sobre o resultado de igual mês do ano passado. Em 2016, porém, acumula baixa de 15,4%, com produção de 17.732 unidades ante 20.957 no ano passado (Tabela 1).

Quanto às **máquinas agrícolas**, foram fabricadas 5.331 unidades em novembro, representando incremento de 38,1% em comparação com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano, foram produzidas 47.330 unidades, significando um recuo de 12,9% em comparação com o mesmo período de 2015 quando saíram das fábricas 54.356 máquinas (Tabela 1).

Em novembro do corrente ano, foram eliminadas 407 vagas de **emprego** na indústria de autoveículos, máquinas agrícolas e rodoviárias. Nos últimos 12 meses, a perda de postos de empregos alcançou o quantitativo de 8.083 vagas, representando um recuo de 6,2%.

O setor automotivo (autoveículos, máquinas agrícolas e rodoviárias), que empregou diretamente 158,7 mil pessoas em novembro de 2013, agora tem 123,2 mil trabalhadores, representando uma redução de 22,3% no efetivo da mão de obra nesse período.

Quanto ao **comércio exterior**, a exportação de autoveículos, máquinas agrícolas e rodoviárias, alcançou US\$ 1,08 bilhão em novembro, representando aumento de 25,8% na comparação

com o mesmo mês de 2015. No acumulado do ano, o valor das divisas geradas pelo setor somou US\$ 9,73 bilhões, aumento de 0,6% em comparação com mesmo período anterior, quando as vendas externas alcançaram US\$ 9,67 bilhões.

Em termos de **unidades exportadas**, verificou-se um incremento no corrente ano: 457,7 mil veículos (veículos leves, caminhões e ônibus) e 9,1 mil máquinas agrícolas e rodoviárias, em comparação com 371,1 mil veículos e 9,5 mil máquinas agrícolas em 2015.

Por sua vez, a Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (Fenabrave) informou que ocorreu uma redução de 16,1% nos **emplacamentos de veículos novos** em novembro de 2016, na comparação com o mesmo mês do ano passado. No acumulado de 2016 até novembro, foram emplacados 2,9 milhões de veículos, volume 20,4% menor em comparação com os mesmos onze primeiros meses de 2015, quando foram emplacados 3,6 milhões de veículos novos.

Quanto à **venda de veículos seminovos e usados**, no acumulado dos onze primeiros meses de 2016, foram 11,9 milhões comercializados. No mesmo período de 2015, o montante foi de 12,1 milhões, representando baixa de 0,99% (Tabela 2).

De acordo com a Associação Brasileira dos Fabricantes de Motocicletas (Abraciclo), o volume produzido de **motocicletas** nos onze primeiros meses de 2016 totalizou 854,8 mil unidades ante 1,2 milhão em 2015, representando um decréscimo de 29,5% nesse período (Tabela 3).

No acumulado de janeiro a novembro do corrente ano, **as vendas no atacado** totalizaram 801,6 mil unidades, representando retração de 28,5% em comparação com o ano passado, quando foram comercializados 1,1 milhão de unidades (Tabela 3).

As **exportações de motocicletas** alcançou 52,6 mil unidades nos onze primeiros meses desse ano, ante 63,2 mil em igual período de 2015., representando decréscimo de 16,7% nesse período (Tabela 3).

A cadeia automotiva movimenta um amplo conjunto de fornecedores de insumos, variados tipos de serviços além de uma complexa infraestrutura. Referidos segmentos geram empregos, renda, arrecadação de impostos e divisas para o Brasil.

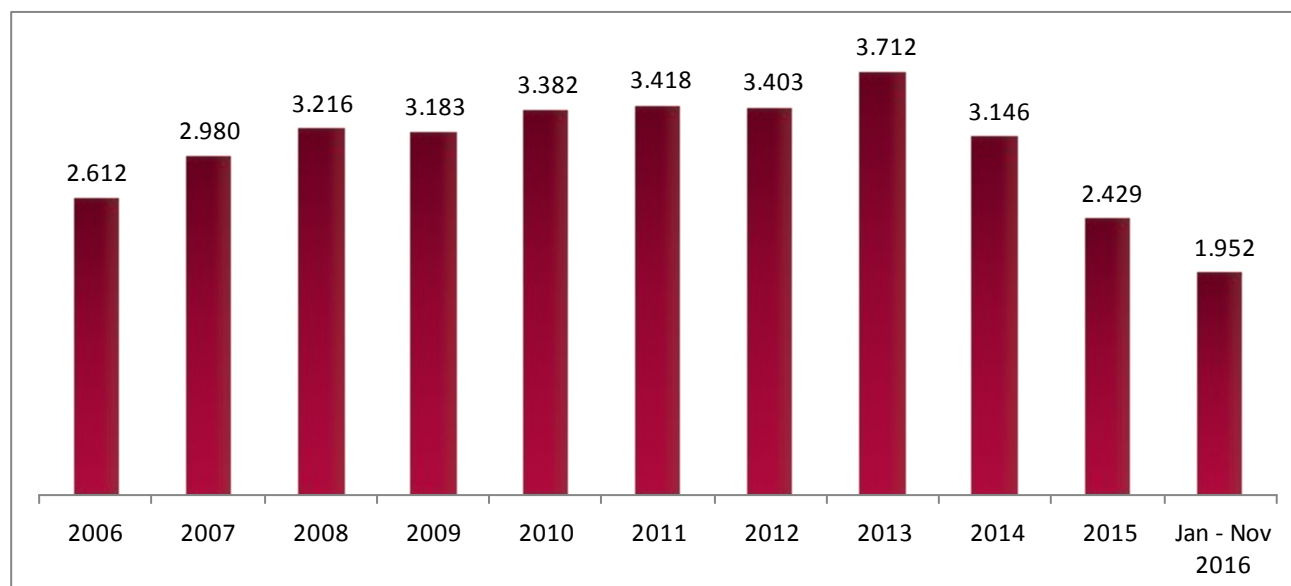
Fonte: Elaborado pelo Banco do Nordeste / ETENE, com dados da Abraciclo, Anfavea e Fenabrave.

Autores: Airton Saboya Valente Junior, Economista do BNB/ETENE, Gerente da Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas. Francisca Crisia Diniz Alves, graduanda em Economia, Estagiária do BNB/ETENE, Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas.

## Análise e Perspectivas

### Produção e venda de veículos e motos recua no País em 2016

Gráfico 1 - Produção de veículos no Brasil - 2006 a 2016 - Em mil unidades



Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

Tabela 1 - Produção de veículos, máquinas agrícolas e rodoviárias no Brasil - Em unidades

Unidade	2015		2016		Var. % Jan - Nov / 2016 - 2015
	Novembro	Janeiro / Novembro	Novembro	Janeiro / Novembro	
<b>Veículos leves</b>	<b>168.719</b>	<b>2.194.136</b>	<b>206.365</b>	<b>1.877.946</b>	<b>-14,4</b>
Automóveis	145.184	1.892.890	179.259	1.608.473	-15,0
Comerciais leves	23.535	301.246	27.106	269.473	-10,5
<b>Caminhões</b>	<b>5.350</b>	<b>71.480</b>	<b>5.362</b>	<b>56.380</b>	<b>-21,1</b>
Semileves	150	1.746	38	2.056	17,8
Leves	1.621	19.310	1.407	15.384	-20,3
Médios	327	4.207	135	3.088	-26,6
Semipesados	1.357	26.163	1.614	16.188	-38,1
Pesados	1.895	20.054	2.168	19.664	-1,9
<b>Ônibus</b>	<b>1.045</b>	<b>20.957</b>	<b>1.596</b>	<b>17.732</b>	<b>-15,4</b>
Rodoviário	292	5.577	223	4.157	-25,5
Urbano	753	15.380	1.373	13.575	-11,7
<b>Total</b>	<b>175.114</b>	<b>2.286.573</b>	<b>213.323</b>	<b>1.952.058</b>	<b>-14,6</b>
<b>Máquinas agrícolas/ rodoviárias</b>	<b>3.859</b>	<b>54.356</b>	<b>5.331</b>	<b>47.330</b>	<b>-12,9</b>

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Anfavea.

## Análise e Perspectivas Produção e venda de veículos e motos recua no País em 2016

Tabela 2 - Venda de veículos seminovos e usados no Brasil - Em unidades

Segmentos	Nov/2015	Jan a Nov 2015	Nov 2016	Jan a Nov 2016
Autos (A)	677.406	7.821.412	749.640	7.737.457
Comerciais leves (B)	104.882	1.226.324	116.067	1.232.502
<b>A + B</b>	<b>782.288</b>	<b>9.047.736</b>	<b>865.707</b>	<b>8.969.959</b>
Caminhões ( C )	25.691	301.482	28.571	301.793
Ônibus (D)	3.265	38.590	3.310	36.128
<b>C + D</b>	<b>28.956</b>	<b>340.072</b>	<b>31.881</b>	<b>337.921</b>
<b>Subtotal</b>	<b>811.244</b>	<b>9.387.808</b>	<b>897.588</b>	<b>9.307.880</b>
Motos (E)	228.432	2.581.144	237.708	2.527.599
Máquinas Rodoviárias (F)	4.576	59.102	5.837	71.783
Outros	5.537	64.558	5.591	65.347
<b>Total</b>	<b>1.049.789</b>	<b>12.092.612</b>	<b>1.146.724</b>	<b>11.972.609</b>

Fonte: BNB/ETENE, com dados da Fenabrave.

Tabela 3 - Produção, vendas e exportações físicas de motocicletas no Brasil - Jan a nov - Em unidades

Indicador	2016	2015	Var. %
Produção	854.839	1.212.075	-29,5
Vendas internas	801.563	1.120.680	-28,5
Exportações físicas	52.620	63.179	-16,7

Fonte: Elaborado pelo BNB/ETENE, com dados da Abraciclo.

ESCRITÓRIO TÉCNICO DE ESTUDOS ECONÔMICOS DO NORDESTE - ETENE | Economista-Chefe: Luiz Alberto Esteves. Gerente de Ambiente: Tibério Rômulo Romão Bernardo. Célula de Estudos e Pesquisas Macroeconômicas. Gerente Executivo: Airton Saboya Valente Junior. Equipe Técnica: Allisson David de Oliveira Martins, Antônio Ricardo de Norões Vidal, Biágio de Oliveira Mendes Junior, Hellen Cristina Rodrigues Saraiva Leão, Laura Lúcia Ramos Freire e Liliâne Cordeiro Barroso. Projeto Gráfico: Ronildo Sampaio Cardoso. Diagramação: Gustavo Bezerra Carvalho. Estagiária: Francisca Crisia Diniz Alves. Jovem Aprendiz: Anderson Acioly da Silva.

**Aviso Legal:** O BNB/ETENE não se responsabiliza por quaisquer atos/decisões tomadas com base nas informações disponibilizadas por suas publicações e projeções. Desse modo, todas as consequências ou responsabilidades pelo uso de quaisquer dados ou análises desta publicação são assumidas exclusivamente pelo usuário, excluindo o BNB de todas as ações decorrentes do uso deste material. O acesso a essas informações implica a total aceitação deste termo de responsabilidade. Os conceitos e opiniões emitidos nesse documento não refletem necessariamente o ponto de vista do BNB. É permitida a reprodução das matérias desde que seja citada a fonte.